ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку упаковочной пленки (артикул 882П-2506)

1. Наименование и описание упаковочного материала

Пленка «Козинак хрустящий подсолн. с кунжутом 250г (Мишкино счастье)». Артикул: 882П-2506

Упаковочный многослойный материал с нанесением межслойной печати для изготовления пакета типа «stabilo bag».

2. Назначение упаковочного материала

Для упаковки и хранения пищевого продукта - козинак

3. Состав упаковочного материала

PET12 прозрачный / **PET12** металлизированный / **LDPE70** прозрачный
(полиэтилентерефталат 12 мкм прозрачный / полиэтилентерефталат 12 мкм металлизированный / полиэтилен низкой плотности 70 мкм прозрачный)

Упаковочная пленка должна обладать низкой кислородопроницаемостью (см. 4. Показатели качества упаковочного материала).

4. Форма упаковки

Пакет «stabilo bag»

Ширина материала, мм	458
Шаг печати, мм	260

5. Показатели качества упаковочного материала

Наименование параметра	Метод	Нормативные значения		
		Мин	Оптим	Макс
Общая толщина материала, мкм	ГОСТ 170035	84	94	105
Герметичность упаковки[1], bar	Тестер герметичности упаковки LeakPRO Tube	0,3	0,5	-
Коэффициент трения динамический[2], в том числе				
Внутренняя/Внутренняя поверхность	Стандарт ASTM D 1894	0,2	-	0,35
Кислородопроницаемость, $см^3/м^3$ 24 час/0,1 МПа	ISO 15105-1 (Газ O_2 при T= 25-30°C) либо по методу ASTM D 3985	-	-	Не более 1,0 по ISO либо не более 3,0 по ASTM D

6. Печать

Флексографская. Краски – в соответствии с оригинал-макетом.

Наименование параметра	Метод	Требования
Точность и четкость воспроизведения элементов изображения	Визуально	Все элементы изображения должны быть четкими и точно повторять изображение на эталонном образце. Допускаются незначительное увеличение элементов за счет растекания краски, не ухудшающее общего художественного вида упаковки; но не более 5% от площади проверяемого полотна
Совмещение красок на оттиске при многокрасочной печати	Лупа с метрической шкалой	Допускается на части бухты, но не более 2-х метров подряд и не совмещение красок не более ± 0,2 мм
Цвет, равномерность и интенсивность цвета	Сравнение с эталонным образцом	Допускается незначительная разнооттеночность, характерная для способа

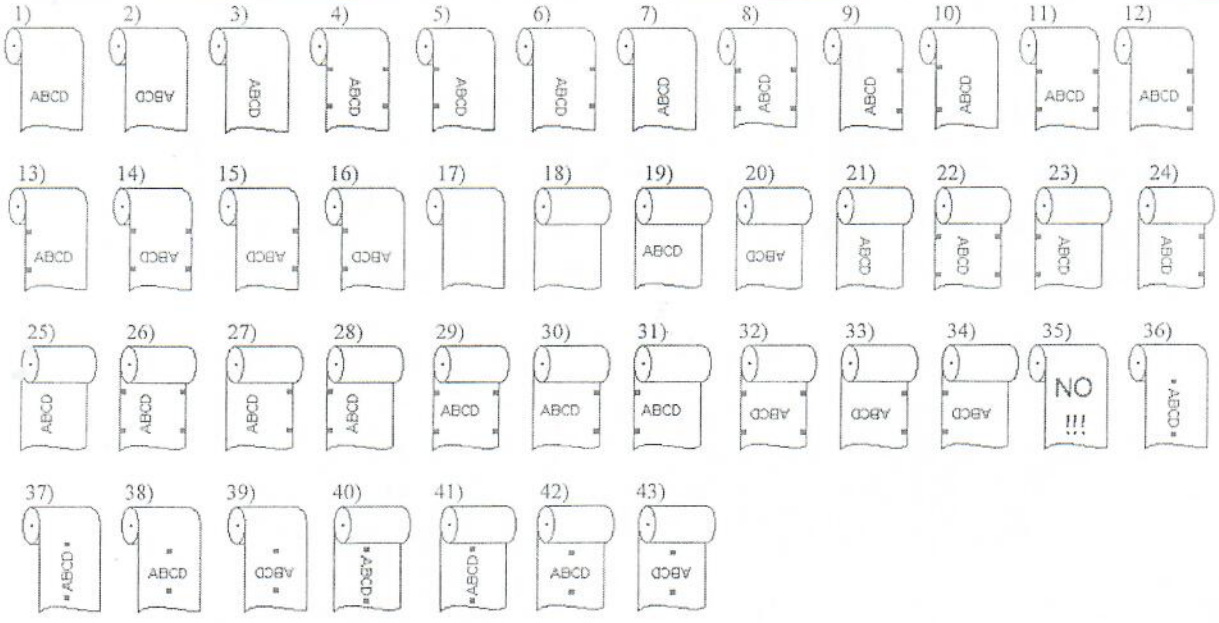
		флексографской печати, не ухудшающая общего художественного вида упаковки.
Непропечатка элементов изображения	Лупа с метрической шкалой	Допускается незначительная непропечатка мелких растровых элементов не более 1 цвета на общем полутоновом фоне, не ухудшающая общего художественного вида упаковки, но не более 5% от площади проверяемого полотна

7. Внешний вид упаковочного материала

Чистота материала	Визуально	На упаковочном материале не должно быть пятен, пыли и иных инородных предметов (остатки картона, щепотки дерева и т.д.)
Целостность материала	Визуально	Не допускаются трещины, порезы, запрессованные складки, разрывы и сквозные отверстия.
Наличие склеек в бобине	Визуально	Допускается наличие склеек в бобине в соответствии с НТД поставщика. Места склеек должны быть отмечены «флажками», визуально наблюдаемыми на торце бобины.

8. Размеры бобины, намотка

Наименование параметра	Метод	Нормативные значения		
		Мин	**Оптим**	**Макс**
Ширина бобинной ленты, мм	Метрический	456	458	460
Наружный диаметр бобины, мм	Метрический	250[3]	300	300
Внутренний диметр втулки, мм	Метрический	-	76	-
Длина втулки, мм	Метрический	Должна соответствовать ширине материала		
Плотность намотки	Проверяется поднятием бобины в вертикальном положении	Материал должен быть намотан на втулку с равномерным натяжением, исключающим возможность смещения витков, проворачивания или выпадения втулки.		
Смещение намотки	Визуально	Не допускается смещение упаковочного материала за пределы втулки.		
Схема намотки	Визуально	**13**		



9. Требование к упаковке и маркировке бобины

Каждая бобина должна быть обернута пленкой в 1 - 2 слоя со всех сторон и иметь идентификационный ярлык с указанием:

1. Наименование изготовителя
2. Наименование материала (полное название продукта)
3. Артикульный номер
4. Номер серии/партии изготовителя
5. Состав пленки (сокращенное)
6. Ширина пленки, мм
7. Масса нетто, кг
8. Масса брутто, кг
9. Наименование нормативного документа, в соответствии с которым изготовлен материал (ТУ или СТО)
10. Дата изготовления
11. Информацию о гарантийном сроке хранения

На внутренней поверхности втулки должен быть приклеен дополнительный идентификационный ярлык.

10. Требования к транспортному поддону и укладке продукции

Тип поддона	Визуально	4П - однонастильный четырехзаходный		
Размер поддона, мм	Метрический	-	1200*800	-
Расстояние между планками, мм	Метрический	-	-	100
Высота материала на поддоне, мм	Метрический	-	-	1800
Вес материала на паллете, кг	Метрический	-	-	1000

Каждая товарная единица (поддон) должна иметь только одно наименование товара. Допускается размещение на поддоне однотипного товара не более 2-х серий/партий производителя.
Поддон должен быть простелен листом картона. Предпочтительно наличие картонных прокладок между каждым слоем бобин.
На каждом поддоне с продукцией должен быть идентификационный ярлык с указанием количества товара по каждому номеру серии/партии изготовителя.

10. Сопроводительные документы

На каждую партию продукции поставщик должен предоставить Документ о качестве и Декларацию о соответствии

11. Примечания

[1] - тест на герметичность упаковки проводится на территории заказчика при каждой поставке.

[2] - Для обеспечения производительности процесса упаковывания до 80 упаковок/мин.

[3] - в партии упаковочной пленки допускается не более 5% рулонов с минимальным диаметром

Макеты прилагаю отдельными файлами.

Ответственное лицо по ТЗ:

Заместитель главного технолога
Шелудько Андрей Владимирович
Тел.: +7 (988) 997-14-44

2.12.25